

TECHNICAL DATA SHEET



Effective August 12, 2021

810R

单组份多功能塑料底漆

产品描述

810R 是基于特殊改性聚合树脂的单组分灰色多功能塑料底漆，具有良好的填充性能，不仅可以给塑料基材提供很好的附着力，同时还可以有效覆盖塑料表面缺陷、打磨痕，可广泛应用于常见汽车外饰塑料件的喷涂。

- 颜色: 灰度 2 级
- 特殊改性聚合树脂
- 适合各种施工情况: 打磨、湿喷湿免磨工艺均可

产品配套

810R	单组份多功能塑料底漆
AB385	标准稀释剂
XB387	慢干稀释剂

主要性能

- 单组份，施工简单，稀释稳定性好；
- 出色的填充性能，可以有效覆盖底材的打磨痕或缺陷；
- 浅灰色设计：方便喷涂时有效识别喷涂区域，从而确保更好的覆盖；同时有效降低浅色色漆用量，降低涂料使用成本；
- 多功能设计：既可做免磨底漆，也可以作为打磨中涂使用；
- 优异的附着性能：与溶剂型色漆和水性色漆均可完美搭配；
- 与腻子的搭配使用：既可用塑料底漆封闭打磨好的腻子层，也可以在干燥好的塑料底漆上施工腻子。

适用基材

- 常见的汽车外饰塑料件：
PP/EPDM, AAS, ABS, PVC, SMC, GFK, BMC 和 UP/SMC

安全

- 本产品仅供受过培训的汽车修补漆涂装专业人员使用；
- 使用前请仔细阅读产品安全数据手册和技术说明书；
- 安全注意事项请详见在包装容器上明显位置的说明；
- 使用时请穿戴好合适的防护面具、防护服及必要的个人防护装备；
- 使用和储存中要注意防火、远离儿童。如有任何问题，请联络供应商。

TECHNICAL DATA SHEET



Effective August 12, 2021

810R

单组份多功能塑料底漆

产品配比和施工参数

 混合比例	产品名称	打磨中涂底漆		免磨底漆			
		体积比	重量比	体积比	重量比		
	810R	2	100	1	100		
	AB385($\leq 25^{\circ}\text{C}$) XB387($> 25^{\circ}\text{C}$)	1	40	1	80		
 存罐时间 (20°C)	稀释后 24 小时内使用完						
 喷涂粘度 (20°C)	DIN 4 FORD 4 涂 4	16-20 s 17-21 s 16-20 s	13-16 s 14-17 s 13-16 s				
 喷枪要求	喷枪类型	喷枪口径		喷枪距离			
	重力式	1.2 – 1.4 mm		15 – 20 cm			
	虹吸式	1.5 – 1.7 mm		15 – 20 cm			
	HVLP	1.2 – 1.6 mm		15 cm			
	压力罐式	1.0 – 1.2 mm		15 – 20 cm			
 喷涂压力	重力式 虹吸式 HVLP 压力罐式	1.8 – 2.0 bar 1.8 – 2.0 bar 0.7 bar (枪嘴处) 3 – 6 bar					
 喷涂道数	打磨中涂底漆			免磨底漆			
	2			1-2			
 闪干时间	层间闪干: 闪干至哑光后再喷涂 (最长间隔 24 小时); 烤前闪干: 静置 5~10 分钟			湿喷湿喷涂, 闪干至哑光后再喷涂色漆			
干膜厚度	20-30 微米			10-20 微米			
 可打磨时间	干燥条件	打磨中涂底漆					
	60°C 20°C	25 - 35 分钟 1.5 - 2 小时					
 红外干燥*	烤灯距工件距离 步骤: 1. 半能烘烤 2. 全能烘烤	80 cm 1. 首先烤灯能量开关调到一半, 烘烤 5 分钟。 2. 然后烤灯能量开关全开, 烘烤 15-20 分钟。		*参考中/短波 红外干燥设备 指南			
<p>以上数据仅为配套使用产品时, 在标准条件下得出的。仅用于说明产品性能, 不代表任何形式的质量担保。在推荐的混合比例和稀释比例下, 本技术说明中的产品组合符合中国国标 GB24409- 2020 《汽车涂料中有害物质限量》的要求。</p>							

TECHNICAL DATA SHEET



Effective August 12, 2021

810R

单组份多功能塑料底漆

产品使用建议

底材处理

1. 将底材在 60°C 下预烘烤 30 分钟，然后冷却至室温；
2. 用肥皂水清洁工件表面，用清水冲洗并干燥；
3. 用 3919S 稀释剂清洁塑料表面，用干净的无纺布擦干；
4. 用灰色菜瓜布或砂纸打磨表面；
5. 用清洁压缩空气去除打磨后的灰尘；
6. 用 3920S 稀释剂清洁塑料表面，用干净的无纺布擦干；
7. 擦拭并干燥底材。

设备清洗

用正确的清洗剂清洗喷枪等设备。

附注

- 对于 AAS, ABS 和 PVC 底材，请事先使用 3920S 脱脂清洁剂除油；
- 稀释后的涂料不要倒回原漆罐内与原漆混合；
- 使用前确保物料温度保持在室温状态 (18-25°C)；
- 使用前应充分混合；
- 如果需要更详细的信息，请联系艾仕得技术人员。

产品参数

产品	包装(升/罐)	保质期 (20° C, 年)
810R	1	2
AB385	5	5
XB387	5	5